


MICROGARD[®]
High Performance Protection in Comfort



BS EN 943: 2002 Vêtements de protection contre les produits chimiques liquides et gazeux, y compris les aérosols et les particules solides.



Exigences de performance pour les combinaisons de protection chimique ventilées et non ventilées "étanches aux gaz" (Type 1) et "non étanches aux gaz" (Type 2)

- **Les produits doivent être conformes à la norme EN340: 2003**
Cette norme énonce les exigences générales concernant les vêtements de protection, à savoir que les matériaux ne doivent pas provoquer d'irritation de la peau ou avoir des effets néfastes sur la santé. Elle décrit aussi les critères de tailles, d'étiquetage, etc.
- **Matériaux/tissus** sont soumis aux tests physiques et de perméation chimique de la norme EN 14325.

Combinaisons étanches aux gaz – Combinaison qui sont scellées intégralement

Type 1a – combinaison avec système d'alimentation en air respirable, isolé, par exemple : appareil respiratoire autonome à circuit ouvert et air comprimé porté à l'intérieur de la combinaison.

Type 1b – combinaison avec système d'alimentation en air respirable, par exemple : appareil respiratoire autonome à circuit ouvert et air comprimé porté à l'extérieur de la combinaison.

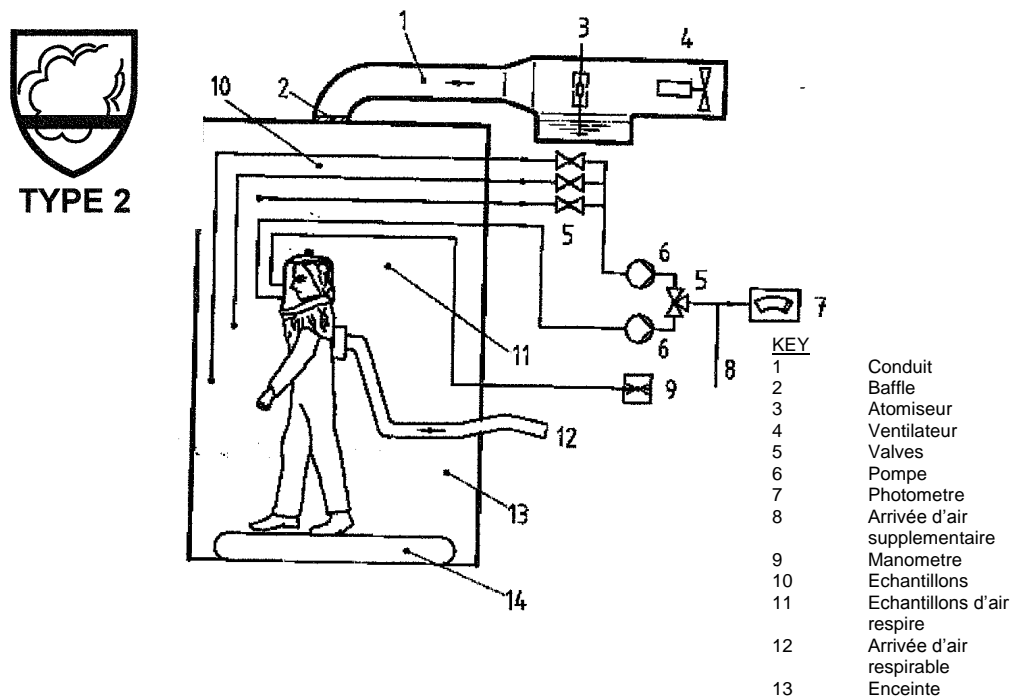
Remarque. Lorsque les combinaisons de protection chimique sont utilisées avec des appareils respiratoires, une attention particulière doit être apportée au choix de l'équipement de protection respiratoire. Les facteurs limitant l'utilisation de masques filtrants (par exemple manque d'oxygène) doivent être pris en considération.

Type 1c – combinaison avec air respirable apportant une pression positive, par exemple avec conduite d'arrivée d'air

Combinaisons non étanches aux gaz – Combinaisons qui conservent une pression positive pour empêcher l’infiltration de poussières, liquides et vapeurs. *Voir Microchem® Saturn*

Type 2 - combinaison de protection chimique avec air respirable apportant une pression positive

Figure A.1 –Représentation de test typique de fuite vers l’intérieur, utilisant un aérosol de chlorure de sodium



A.4.1 Agent d'essai

Cette méthode emploie l'hexafluorure de soufre comme gaz d'essai. Le sujet portant la combinaison qui fait l'objet de l'essai se trouve dans un environnement rempli de SF₆. Une détermination précise de fuite sera possible dans la fourchette de 0.001% à environ 20% en fonction de l'environnement d'essai. Une détermination précise de fuite sera possible dans la fourchette de 0.001% à environ 20% en fonction des conditions d'environnement de l'essai.

Il est recommandé d'utiliser un environnement d'essai contenant entre 0.1% et 1% de SF6 (en volume). SF6 ne doit pas être utilisé pour des combinaisons intégrales utilisant des filtres comme assemblages d'échappement.

Microgard® Limited
9 Saltmarsh Court
Priory Park – Hessle
Kingston upon Hull
HU4 7DZ United Kingdom

Tel +44 (0) 1482 625444

Fax +44 (0) 1482 630400

E-mail sales@microgard.com

www.microgard.com

Les informations contenues dans ce document sont fournies à titre gratuit et reposent sur des données que Microgard Ltd pense être fiables. Les utilisations finales d'équipements de protection varient largement et beaucoup d'utilisations nécessitent des équipements complémentaires (tels que masques, bottes ou gants). Microgard Ltd peut vous guider dans la sélection du type de protection adaptée à votre utilisation. La responsabilité du choix des équipements pour une utilisation donnée reste celle de l'utilisateur. Microgard Ltd ne sera en aucun cas responsable des dommages de quelque nature qu'ils soient, résultants de l'utilisation de ces informations.